

POIMATE IMPERMEABLE EXTERIORES

1.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Es un producto decorativo y protector de base orgánica, listo para su empleo controla y regula la humedad de la madera, es transpirable e impermeable, repele el agua, posee una gran resistencia a la intemperie y los ataques de los rayos U.V., resalta la veta de la madera.

2.-PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO:

En latas metálicas de 1, y 5 litros, ya preparados para su aplicación. Los productos se suministran en las tonalidades de pino, teka, castaño, caoba, roble y ébano, permitiendo la mezcla entre ellos.

3.-APLICACIONES AUTORIZADAS:

Es un producto protector de la madera que se empleará para la conservación de la madera de carpintería de interior y exterior, así como mobiliario de madera.

4.-DOSIS Y MODO DE EMPLEO:

La madera debe estar limpia y seca. Si la madera tiene restos de barnices o pinturas antiguas hay que eliminarlos y recomendamos aplicar un tratamiento base (curativo) con Poimate Termite o Poimate Poimasol. Se emplea mediante brocha 2-3 manos a razón de 100/150 g/m² según la madera. Sobre el producto seco se puede aplicar cualquier pintura. Plazo de seguridad recomendado: mínimo de 12 horas. En las aplicaciones que sean de mantenimiento se recomienda aplicar **Poimate Impermeable Exteriores Pino** para evitar que la madera siga oscureciendo.

5.-RECOMENDACIONES: Se recomienda almacenar el producto en un lugar seco, lejos de fuentes de calor y luz solar directa. La limpieza de los utensilios deberá realizarse con un disolvente universal.

6.-INCOMPATIBILIDADES: POIMATE IMPERMEABLE EXTERIOR es incompatible con cualquier otro producto de tratamiento de la madera en base agua. En cuanto a producto en base disolvente deberá realizarse un estudio previo de compatibilidad.

Nuestro programa de fabricación: Conservantes de madera, madera impregnada.

Conservantes de piedra. Disponemos de un servicio técnico para aplicación de los productos o simple asesoramiento